En partant du témoignage de Johan HARLOUCHET Ferme ARROKIAIA, à AHAXE

La ferme

- Installés depuis 2012 et 2014 - 2 UTH

- Statut : GAEC

Signes de qualité : IDOKI et AB

Conversion à l'AB : 2014 -Ateliers : Bovin lait

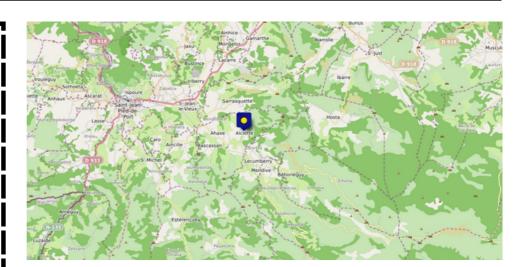
- Transformation : tommes de

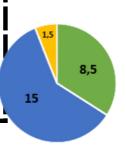
fromage pâte pressée cuite, steack hachés

- Commercialisation : 100%

circuit court (à la ferme, magasins de producteurs...)

-SAU: 25Ha dont







Prairies permanentes

Prairies temporaires

Maï:

La transition au sans intrant chimiques

- Quelles problématiques sur la ferme ? Quels leviers ?

Johan : depuis que je me suis installé, la ferme a connu beaucoup de changements. Nous avons notamment arrêté la production d'ensilage, ce qui nous a permis de diminuer la surface de maïs cultivé, et de faciliter l'arrêt d'utilisation d'intrants chimiques. De plus, depuis que l'alimentation des vaches se base sur les fourrages, la qualité de nos fromages s'est améliorée, d'autant plus avec la mise en place du **séchage en grange***.

Concernant les adventices, nous avons un peu de rumex dans nos prairies mais le pâturage permet de les limiter car les vaches broutent les feuilles.

Pour le maïs, nous avons mis en place une rotation sur 7 ans : tous les ans, la culture se fait sur une parcelle de prairie différente. Aussi, l'implantation de la culture permet de régénérer les prairies qui commencent à "fatiguer" et durant 7 ans, la prairie a le temps de se nettoyer. C'est donnant-donnant.



"Les vaches sortent en mars, et il y a des pacages jusqu'à fin octobre. Ensuite, c'est de la promenade, elles ont juste le bout de l'herbe à consommer. En jours cumulés, elles restent 20 jours à l'intérieur sur un an. Elles sont mieux dehors."



Système mis en place en 2016

Le séchage en grange est une technique pour sécher et stocker les différents fourrages qui vont être utilisés pour nourrir les bêtes. Le fonctionnement est assez simple. Tout d'abord, l'air entre d'un côté de la grange entre le plafond et le faux-plafond. Cet air chauffe ainsi grâce au soleil et est ensuite redirigé par des ventilateurs. L' air chaud est conduit sous la grange et traverse ensuite les fourrages de bas en haut pour les sécher. Finalement, l'air humide ayant servi au séchage est rejeté vers l'extérieur par l'autre côté de la grange qui est lui aussi ouvert.

Première coupe, puis fanage (2 ou 3 passages)

Mai - Juin : Sur deux jours, selon la météo

Ramassage du foin avec autochargeuse (~650m3 de foin)

Mai - Juin : Sur deux jours, selon la météo

Séchage en 2 cellules : premier jour ventilateur jour/nuit, puis seulement la journée

Dépend de la quantité ramassée. S'il fait chaud, une semaine max

4 Stockage du foin dans des cellules , et distribution avec griffe

Meilleure qualité fourragère, limitation du butyrique

Moins de tassement du sol car moins de passage de tracteur

Gain de temps au niveau de la production et de la distribution du fourrage

Investissement, coût élevé

Maïs

Prairies

Itinéraire technique

Préparation du sol : labour de la parcelle puis passage de la herse rotative pour effectuer un faux-semis. Au bout de 10j, passage de la herse.

Fertilisation : fumier composté. La quantité dépend de la parcelle cultivée, cette année 90T sur 1.5Ha + lisier lors du passage de la bineuse.

Semis : Mi-mai, sur sol chaud. 90 000 pieds/Ha. Maïs Querci acheté en coopérative.

Désherbage mécanique : Binage, 2 passages.

Récolte : octobre. 13,8T de rendement.

Stockage: cellules de structure métallique (maïs inerté), pendant 1 an.

Fertilisation: fumier composté sur les prairies temporaires,

Aération : A la fin de l'hiver, passage d'une herse pour défaire les trous de taupes notamment.

Pâturage tournant : sur 10Ha des prairies à proximité de la ferme. Les parcelles sont divisées en 4, les vaches restent 24h sur un paddock. Sinon, système de clôture mobile.





